



Posee un excelente balance entre uso multipropósito y resistencia al medio ambiente, siendo así, sobresaliente en aplicaciones de exteriores. El envejecimiento del material frente al sol, humedad y contaminación, es mucho más lento comparado con SBR, Nitrilo o Neopreno  
 Aplicación: empaquetaduras, revestimientos, sellos, soportes, aisladores de vibración y otros.

Propiedades Físicas	Valor	Unidad	Comentario
Gravedad específica	0.86	g / cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Propiedades Mecánicas (23°C)	Valor	Unidad	Comentario
Dureza	60	Shore A	ASTM D2240
Esfuerzo de tracción	17	MPa	ISO 37
Deformación de rotura	300	%	Mínimo
Resistencia a la abrasión			Buena
Adhesión a metales			Buena a excelente
Adhesión a materiales rígidos			Buena a excelente
Resistencia a la compresión			Pobre a excelente
Resistencia a la rotura por flexión			Buena
Resistencia al impacto			Muy buena
Resiliencia			Aceptable a buena
Resistencia al desgarre			Aceptable a buena
Amortiguación de vibraciones			Aceptable a buena

Propiedades Térmicas	Valor	Unidad	Comentario
Coefficiente de expansión	160	µm/m°C	ASTM E831
Máxima temperatura de servicio	150	°C	Temperatura del aire continuo
Mínima temperatura de servicio	-50	°C	

Propiedades de Resistencia Química	Valor
Ácidos fuerte	Excelente
Ácidos débiles	Excelente
Ácidos orgánicos fuertes	Aceptable a buena
Ácidos orgánicos débiles	Excelente
Alcohol	Buena a excelente
Aldehídos	Buena a excelente

Nota: 1 g/cm<sup>3</sup> = 1000 kg/m<sup>3</sup> ; 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>



Propiedades de Resistencia Química	Valor
Alcalinos fuertes	Excelente
Alcalinos Débiles	Excelente
Amina	Aceptable a buena
Aceites animales y vegetales	Buena
Fluidos de frenos	Buena a excelente
Aceites éster	Pobre
Éster (Fosfato de aquilo y arilo)	Excelente
Éter	Aceptable
Combustibles	Pobre
Disolventes halogenados	Pobre
Hidrocarburos halogenados	Pobre
Cetonas	Buena a excelente
Solventes de lacas	Pobre
GLP y aceites de combustibles	Pobre
Aceites minerales	Pobre
Petróleo aromáticos	Pobre
Petróleo no-aromático	Pobre
Refrigerantes basados en amoniaco	Buena
Solventes	Pobre

  

Desempeño ambiental	Valor
Anti-inflamabilidad	Pobre
Permeabilidad gaseosa	Aceptable a buena
Olor	Buena
Resistencia al ozono	Buena a excelente
Resistencia a la oxidación	Excelente
Resistencia a la radiación	Buena a excelente
Resistencia al vapor	Excelente
Resistencia a luz solar	Excelente
Retención de sabor	Buena a excelente
Resistencia al ambiente	Excelente
Resistencia al agua	Excelente

Nota: 1 g/cm<sup>3</sup> = 1000 kg/m<sup>3</sup> ; 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>